

## Furnirnica v Tehniškem muzeju Slovenije v Bistri

Kerčeva furnirnica na vodni pogon, kot jo je danes moč videti v Tehniškem muzeju Slovenije, je pričela obratovati v Podbočju pri Domžalah leta 1887. Poganjalo jo je vodno kolo premera 6m in širine 1,8m. Plemeniti furnir debeline 3mm so žagali z veliko litoželezno krožno žago do leta 1945, slepi furnir debeline 5mm pa z jaremsko žago do leta 1952. Tedensko je pet delavcev nažagalo približno 1,5–3m<sup>3</sup> oz. 800–1.000m<sup>2</sup> furnirja. Plemeniti furnir je rabil mizarjem pri izdelavi pohištva, slepi pa za izdelavo različne embalaže. Leta 1980 je Tehniški muzej Slovenije odkupil mehanizem furnirnice v Podrečju in ga prestavil v namensko zgrajeni objekt v Bistri. Vodne rake, vodno kolo in pogonska os so izdelali iz lesa, ki je po 20 letih strohnel in naprava je obstala. V teh dneh poteka montaža novega kovinskega vodnega kolesa premera 4m in širine 2m, ki bo omogočil znatno trajnejše demonstracijsko obratovanje naprave. Nabavo ležajev pogonske osi je že pred nekaj leti omogočilo podjetje Javor-Pivka. Izdelava načrtov, nabava materiala, strojna in ročna izdelavo osi in kolesa, prevozi, najemi kamionov in dvigal ter montaža v objekt pa je sponzorski prispevek firme Turboinštitut iz Ljubljane. Maketo prvotnega vodnega kolesa je izdelal maketar Janko Samsa iz Sežane.

Mag. Vladimir Vilman, muzejski svetnik, Tehniški muzej Slovenije



Staro kolo furnirnice Novo kolo furnirnice

Foto: Arhiv TMS